KÖSTER CT 221

Nr. CT 221

Udgave: 2017-08-22

Undersøgelsesrapport fra Institut für Baustoffe, Massivbau und Brandschutz MPA Braunschweig, 1200/535/15, fra 22.05.2017
Materialprüfung und Entwicklung GmbH u. Co.KG, Prøvningsattest nr. 131044, SRT/17, 28.04.2017, "Metoder til måling af overfladers vejgreb: Pendultest"
Materialprüfung und Entwicklung GmbH u. Co.KG, Prøvningsattest nr. 128117 - S/17, "Enkeltprøvning af skridhæmmende egenskaber jf. DIN 51130".
Undersøgelsesrapport fra Institut für Baustoffe, Massivbau und Brandschutz MPA Braunschweig, Klassificering af brandforhold jf. EN 13501-1:2010-1, K-2300/134/17-MPA BS, 24.02.2017

Selvudflydende belægning til beskyttelse af trafikerede betonflader samt dækforsegling af KÖSTER CT 121 jf. OS 8.

CE	**KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 16 CT 221 EN 13813:2002 KÖSTER CT 221 Kunstharpiks til indendørs anvendelse**
Brandforhold	E_{fl}
Frisætning af korrosive stoffer	SR
Vandpermeabilitet	Ikke bestemt
Slidmodstand	≤ AR 0,5
Vedhæftningstrækstyrke	≥ B 2,0
Slagstyrke	IR 4
Trinlydsisolering	Ikke bestemt
Lydadsorbtion	Ikke bestemt
Varmeisolering	Ikke bestemt
Kemisk bestandighed	Ikke bestemt
Farlige stoffer	Ikke bestemt

CE 0761	**KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 17 CT 221 EN 1504-2:2004 KÖSTER CT 221 Beskyttelse mod indtrængning af stoffer (1.3) Overfladebeskyttelsesprodukt - Belægning Fysisk modstandsevne (5.1) Modstandsevne overfor kemikalier (6.1)**
Lineært svind	≤ 0,3%
Trykstyrke	Klasse I ≥ 35 N/mm²
CO_2-permeabilitet	S_d ≥ 50 m
Vanddamppermeabilitet	Klasse III (S_d ≥ 50 m)
Kapillar vandoptagelse og vandpermeabilitet	$w^{0,5}$
Vedhæftningstrækstyrke efter prøvning af temperaturvekselforenelighed	a) ingen revner, blærer, afskalninger b) ≥ 2,0 (1,59)
Modstand mod stærke kemiske angreb	Buchholz ≤ 50%
Slagstyrke	Ingen revner eller afskalninger
Afrivningsstyrke	< 3000 mg
Brandforhold	Klasse E_{fl}

Egenskaber

KÖSTER CT 221 er en fast, mekanisk højt belastbar, kemisk bestandig dækforsegling, der anvendes til beskyttelse af ikke-revnetruet beton i områder med mekanisk belastning. Belægningen er selvudflydende og kompatibel med forskellige ovntørrede afstrøningsmaterialer.

Tekniske data

Blandingsforhold (vægt)	4:1
Massefylde	Ca. 1,5 g/cm³
Farve (andre på forespørgsel)	Kieselgrå
Forarbejdningstid	Ca. 60 minutter
Undergrundstemperatur	< + 8 °C
Forarbejdningstemperatur	+ 8 °C - + 30 °C
Materialetemperatur	+ 15 °C - + 25 °C
Viskositet (blanding + 21 °C)	Ca. 5.000 mPas
Trykstyrke	79,1 N/mm² (gennemsnit)
Bøjningstrækstyrke	> 12 N/mm²
Vedhæftningstrækstyrke (C25/30)	3,9 N/mm² (betonbrud)

Anvendelse

KÖSTER CT 221 anvendes til beskyttelse af trafikerede betonflader (ramper, værkstedshaller med gaffelstablertrafik, parkeringsdæk og så videre) i indendørs områder.
Sammen med KÖSTER CT 121 svarer belægningen til en beskyttelses-belægning jf. DIN 1504-2, DIN V 18026 og DIN EN 13813 ("OS 8").

Undergrund

Undergrunden skal være ren og bæredygtig, fri for støv olie og fedt samt andre skillende substanser og forberedes ved slyngrensning med eller uden forudgående fræsning. Undergrundens aftræksstyrke skal være mindst 1,5 N/mm². Efter den mekaniske undergrunds-forberedelse kan større ujævnheder eventuelt udlignes med eksempelvis typer af KÖSTER SL, inden videre belægning.

Hvis betonundergrunden har revner kan disse overfladefyldes med KÖSTER CT 121 blandet med ovntørret kvartssand. For at undgå ujævne undergrunde og sikre en lukket, ensartet belægnings-lagtykkelse, kan teksturdybder udlignes ved skrabespartling med KÖSTER CT 121. Den forberedte glatte betonoverflade forsynes med en grunding af KÖSTER CT 121. Hvis der anvendes mineralske materialer til teksturudligningen, kan der efter opnåelse af maks. 4 % kernefugt (ca. 4 døgn for KÖSTER SL-typer målt ved CM-metoden) grundes med en belægning af KÖSTER CT 121. Eventuelle ruheder indregnes i lagtykkelsen og dermed i det samlede forbrug. Hvis teksturdybder forudgående udlignes med KÖSTER Konstruktionsepoxy, KÖSTER LF-BM eller KÖSTER VAP 2000, kan der på disse overflader direkte påføres KÖSTER CT 121 efter 24-48 timers hærdning. Det anvendte tilslag skal være ovntørret og skal tilsættes til de blandede komponenter.

Brochurens oplysninger, anvendelsestekniske råd og anbefalinger, afgives efter vor bedste viden og svarer til vores seneste oplysninger og erfaringer, men er i betragtning af de mange mulige anvendelsesformål uforbindende for os. Alle tekniske data er gennemsnitsværdier, opnået under definerede betingelser. Køber må selv kontrollere, om produkt og metode er egnet til det konkrete formål, f. eks. ved at udføre prøver. Der kan blive tale om justering af anbefalingerne for anvendelse. Anbefalinger fra vore medarbejdere eller repræsentanter kræver skriftlig bekræftelse, hvis de afviger fra angivelserne i denne brochure. Gældende standarder for prøvning og installation, tekniske retningslinier og godkendte teknologiske regler skal til hver tid overholdes. Garantien gælder således kun for kvaliteten af vore produkter indenfor rammerne af vores vilkår og betingelser, ikke for selve påføringen. Vore almindelige salgsbetingelser er gældende. Denne brochure erstatter alle forudgående.

MB Projekt ApS • Mølledamsvej 12 • DK-3460 Birkerød • Tlf. (+45) 45 82 03 18 • Fax (+45) 45 82 05 18 • E-Mail: info@mbprojekt.dk
Internet: www.koestertaetningssystemer.dk • www.mbprojekt.dk

Forarbejdning

Opbygning "OS 8" (testet jf. DIN 1504-2 og DIN V 18026):

Der påføres et grundingslag af KÖSTER CT 121 blandet i vægtforholdet 1:1 med KÖSTER Kvartssand MA 30 (0,063-0,355 mm) og med et samlet forbrug på 800 g/m² af hver komponent. Efterfølgende afstrøes fladen i et dækkende lag (ca. 4,0 kg/m²) med kvartssand (0,4-0,8 mm). Efter 24 timers hærdning af grunderen fjernes det overskydende kvartssand og dugpunktet kontrolleres. De tempererede komponenter, (+ 15 - 25 °C) blandes intensivt med et maskinelt røreværk (maks. 400 o/minut) til en homogen konsistens. Der omhældes til en ren beholder og omrøres igen. Sørg for også at få alt materiale på emballagens sider rørt med. Det blandede materiale trækkes henover den afstrøede grunding (ca. 800 g/m²), for eksempel med en gummiskraber.

Forarbejdning på glatte industrigulvsbelægninger:

Udlægning på en flade der er forberedt med KÖSTER Konstruktionsepoxy, KÖSTER LF-BM, KÖSTER CT 121 eller KÖSTER VAP 2000, sker ved påføring af 1 - 2 lag KÖSTER CT 221, hver med op til 1,5 kg/m². Andet lag skal påføres indenfor 24 timer. Materialet fordeles med en egnet tandspartel i et jævnt lag. Umiddelbart efter udluftes belægningen ved pigrulning i krydsgang. Der anbefales brug af pigsko ved forarbejdningen.

Forbrug

1,5 kg / m² (1 mm lagtykkelse)

Rengøring

Straks efter brug rengøres arbejdsredskaberne med KÖSTER Universal Rensemiddel.

Emballage

CT 221 025	25 kg kombibøtte

Lagring

Mindst 1 år ved tempereret opbevaring (+ 5 - 25 °C) i ubrudt originalemballage.

Sikkerhed

Undgå indånding af dampe samt kontakt med huden. Benyt egnet beskyttelsestøj, -handsker & -briller under arbejdet. Sørg for god ventilation. Ved kontakt med huden vaskes straks med rigeligt vand og sæbe. Ved kontakt med øjnene skylles straks grundigt med vand (benyt øjenskylleflaske) og søg læge. Undgå spisning, rygning og brug af åben ild under arbejdet. Generelt skal anvisningerne på emballagen og sikkerhedsdatabladet, samt gældende regler på området iagttages og overholdes.

Bemærk

Den maksimale kornstørrelse i det ovntørrede tilslag må ikke overstige 1/3 af lagtykkelsen. Flydende kunststoffer reagerer på temperaturforandringer med ændring af viskositet og hærdetid. Angivelserne i de tekniske data skal derfor ubetinget overholdes. Belægningsarbejder må grundlæggende kun udføres ved faldende eller konstante temperaturer. Lavere temperatur medfører en langsommere hærdning, mens højere temperatur og større materialemængde medfører en hurtigere hærdning. Temperaturen skal altid være 3 ° over gældende dugpunkt i løbet af forarbejdningen og mindst 24 timer derefter. Undergrunds- & omgivelsestemperaturen må ikke være mindre end + 8 °C. Belægningen skal beskyttes mod fugt indtil den er fuldstændigt gennemhærdet. Ved materialetemperaturer under + 15 °C ændres konsistensen til et mere sejt materiale.

Relaterede produkter

KÖSTER CT 121	Nr. CT 121
KÖSTER LF-BM	Nr. CT 160
KÖSTER Konstruktionsepoxy	Nr. CT 165 025
KÖSTER VAP I 2000	Nr. CT 230
KÖSTER Pigrulle	Nr. CT 914 001
KÖSTER Tandgummiskraber	Nr. CT 918 001
KÖSTER SL Premium	Nr. SL 280 025
KÖSTER SL	Nr. SL 281 025
KÖSTER SL Flex	Nr. SL 284 025
KÖSTER SL Protect	Nr. SL 286 025
KÖSTER Universal Rensemiddel	Nr. X 910 010

Brochurens oplysninger, anvendelsestekniske råd og anbefalinger, afgives efter vor bedste viden og svarer til vores seneste oplysninger og erfaringer, men er i betragtning af de mange mulige anvendelsesformål uforbindende for os. Alle tekniske data er gennemsnitsværdier, opnået under definerede betingelser. Køber må selv kontrollere, om produkt og metode er egnet til det konkrete formål, f. eks. ved at udføre prøver. Der kan blive tale om justering af anbefalingerne for anvendelse. Anbefalinger fra vore medarbejdere eller repræsentanter kræver skriftlig bekræftelse, hvis de afviger fra angivelserne i denne brochure. Gældende standarder for prøvning og installation, tekniske retningslinier og godkendte teknologiske regler skal til hver tid overholdes. Garantien gælder således kun for kvaliteten af vore produkter indenfor rammerne af vores vilkår og betingelser, ikke for selve påføringen. Vore almindelige salgsbetingelser er gældende. Denne brochure erstatter alle forudgående.

MB Projekt ApS • Mølledamsvej 12 • DK-3460 Birkerød • Tlf. (+45) 45 82 03 18 • Fax (+45) 45 82 05 18 • E-Mail: info@mbprojekt.dk
Internet: www.koestertaetningssystemer.dk • www.mbprojekt.dk